Punte per Foratrici

PRODOTTI	PAGINA
Mandrini per punte ad attacco rapido	292~294
Punte HWM XTreme per foratrici	295~297
Punte XTreme per foratrici	298-299
Punte elicoidali in HWM	301
Punte per fori ciechi (2 gole)	302-303
Punte per fori ciechi (4 gole)	304~306
Punte con svasatore	307
Punte per fori passanti	308-309
Svasatori	310
Punte per cerniere	311~313
Punte ad attacco filettato	314~316

301

RH LH

B mm	D mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	16	M8	10	**301.080.01**	**301.080.02**
10	19,5	M8	10	**301.000.01**	**301.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Nottmeyer (precedente esecuzione)

Ricambi

990.006.00	991.062.00

302

RH LH

B mm	D mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	16	M10	10	**302.080.01**	**302.080.02**
10	19,5	M10	10	**302.000.01**	**302.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

Ricambi

990.006.00	991.062.00

303

RH LH

B mm	D mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	16	M10/30°	10	**303.080.01**	**303.080.02**
10	19,5	M10/30°	10	**303.000.01**	**303.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Alberti (precedente esecuzione)
Balestrini, Bilek, Busellato (precedente esecuzione)
Schleicher, Vitap (precedente esecuzione)

Ricambi

990.006.00	991.062.00

304

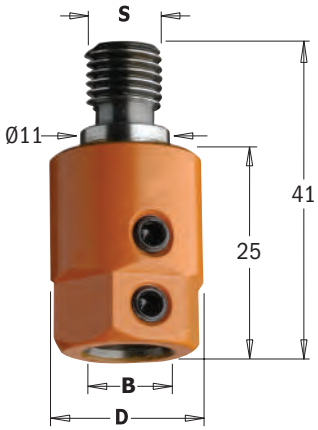
RH LH

B mm	D mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	16	M8/20° 48'	10	**304.080.01**	**304.080.02**
10	19,5	M8/20° 48'	10	**304.000.01**	**304.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Balestrini, Bilek.

Ricambi

990.006.00	991.062.00



305

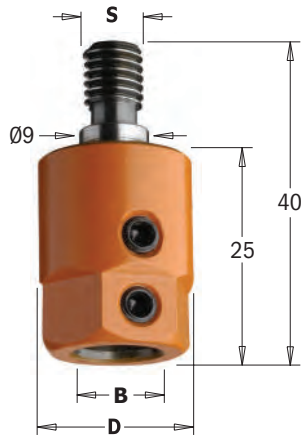
RH LH

B mm	D mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	16	M10/11		10	**305.080.01**	**305.080.02**
10	19,5	M10/11		10	**305.000.01**	**305.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Biesse (precedente esecuzione)
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Torwegge, Vitap (nuova esecuzione)
Weeke

Ricambi

990.006.00	991.062.00



358

RH LH

B mm	D mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	16	M8/9		10	**358.080.01**	**358.080.02**
10	19,5	M8/9		10	**358.000.01**	**358.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nuova esecuzione)

Ricambi

990.006.00	991.062.00

359

RH LH

B mm	D mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
10	19,5	M10		10	**359.000.01**	**359.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Scheer

Ricambi

990.006.00	991.062.00

360.001

RH LH

B mm	d mm	D mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
10	20	15		10	**360.001.01**	**360.001.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Biesse con mandrini ad attacco rapido

Ricambi

990.007.00	991.067.00

360.101

B mm	d mm	D mm			CODICE Rotazione Destra & Sinistra
10	17,5	18		10	**360.101.00**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Vitap

Ricambi

990.015.00	991.062.00

360.201

B mm	d mm	D mm			CODICE Rotazione Destra & Sinistra
10	19,5	20		10	**360.201.00**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Morbidelli

Ricambi

990.009.00	991.067.00

360.301

B mm	d mm	D mm			CODICE Rotazione Destra & Sinistra
10	19,5	20		10	**360.301.00**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Masterwood, Maggi, Griggio

Ricambi

990.015.00	991.062.00

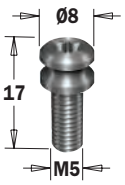
360.401

B mm	d mm	D mm			CODICE Rotazione Destra & Sinistra
10	20	17		10	**360.401.00**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Weeke

Ricambi

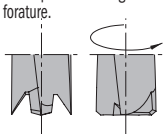
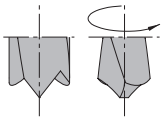
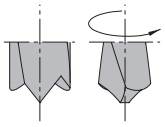
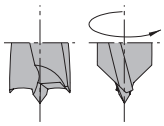
990.009.00	991.067.00



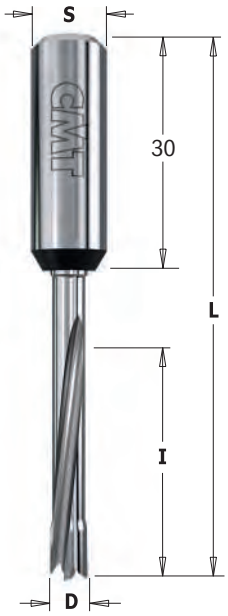
990.088

DESCRIZIONE		CODICE Rotazione Destra & Sinistra
Adattatore per macchine Weeke	10	**990.088.00**

Confronta le punte foratrici

LINEA	XTREME FLAT	XTREME	XTREME	INDUSTRIAL
PRESTAZIONI	SUPERIORE ★★★★★	SUPERIORE ★★★★★	ECCELLENTE ★★★★	OTTIMO ★★★
PUNTA				
DESCRIZIONE	Progettate per grandi industrie che necessitano alta affidabilità e lunghissima durata di taglio.	Progettate per grandi industrie che necessitano alta affidabilità e lunghissima durata di taglio.	Progettate per grandi/medie industrie che necessitano un prodotto affidabile e un'eccelente durata di taglio.	Progettate per medie e piccole industrie che necessitano un prodotto affidabile e una buona durata di taglio.
UTILIZZATORE	GRANDI INDUSTRIE	GRANDI INDUSTRIE	GRANDI/MEDIE INDUSTRIE	MEDIE/PICCOLE INDUSTRIE
USO	PRODUZIONI INDUSTRIALI	PRODUZIONI INDUSTRIALI	PRODUZIONI INDUSTRIALI/ARTIGIANALI	PRODUZIONI ARTIGIANALI
MATERIALE	Ideale per truciolari, MDF, HDF anche laminati. Perfette per la foratura di pannelli di basso spessore vista l'assenza di sporgenza del centrino e degli incisori laterali.	Ideale per truciolari, MDF, HDF anche laminati.	Eccellente per legni duri e teneri. Ottimo per truciolari, MDF, HDF anche laminati.	Ottimo per legni duri e teneri. Buono per truciolari e MDF, anche laminati.
AFFILATURA	Affilatura piatta con incisori rinforzati che consente finiture perfette e un grandissimo numero di forature.  Xtreme Flat Sharpening	Design degli incisori rinforzati che consente finiture migliori a più alte velocità di avanzamento.  Xtreme Sharpening	Design degli incisori rinforzati che consente finiture migliori a più alte velocità di avanzamento.  Xtreme Sharpening	Design standard con incisori negativi che consente buone finiture senza scheggiature.  Negatively Ground Spurs
METALLO DURO	MICROGRANA DI CARBURO INDUSTRIALE AL CROMO La punta è realizzata in una speciale formula di metallo duro al cromo integrale che rimane affilato più a lungo, riduce l'abrasione degli angoli di affilatura e migliora sia la qualità di taglio, che la durata della punta. La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggior centratura, minor rotture e un elevato numero di riaffilature.	MICROGRANA DI CARBURO INDUSTRIALE AL CROMO La punta è realizzata in una speciale formula di metallo duro al cromo integrale che rimane affilato più a lungo, riduce l'abrasione degli angoli di affilatura e migliora sia la qualità di taglio, che la durata della punta. La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggior centratura, minor rotture e un elevato numero di riaffilature.	MICROGRANA DI CARBURO INDUSTRIALE AD ALTA DENSITA' SINTERHIP La cuspide della punta è realizzata in metallo duro ricavato mediante un processo denominato SINTERHIP (compattazione isostatica a caldo), tramite il quale viene lavorato ad altissime temperature e ad alte pressioni. Questo tipo di metallo duro garantisce un maggior numero di forature.	CARBURO INDUSTRIALE DI ALTA QUALITA' La cuspide della punta è realizzata in metallo duro di media durezza e grana fine. Questo tipo di metallo duro garantisce un un buon numero di forature.
RIVESTIMENTO	× METALLO DURO INTEGRALE	× METALLO DURO INTEGRALE	RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE Le punte CMT sono immediatamente riconoscibili dal rivestimento antiaderente P.T.F.E, che viene applicato sul corpo dell'utensile in due strati fissati a caldo a 420°. Tale rivestimento permette un'evacuazione dei trucioli più efficiente e costante; resina, colle o morchie non aderiscono più alle punte.	RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE Le punte CMT sono immediatamente riconoscibili dal rivestimento antiaderente P.T.F.E, che viene applicato sul corpo dell'utensile in due strati fissati a caldo a 420°. Tale rivestimento permette un'evacuazione dei trucioli più efficiente e costante; resina, colle o morchie non aderiscono più alle punte.
FASCIA DI PREZZO	ALTA	ALTA	MEDIA/ALTA	MEDIA

Punte ad attacco rapido in HWM micrograna per foratrici



311.71/72 XTREME FLAT SHARPENING

HWM | LONG LIFE | Z2 | V2 | RH | LH

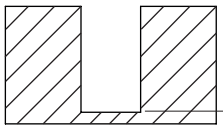
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	70	10x30	50	**311.050.71**	**311.050.72**
8	30	70	10x30	50	**311.080.71**	**311.080.72**

Ricambi 990.003.00

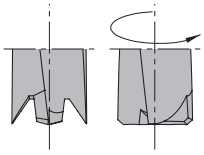
Optional 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza al cromo
- Corpo elicoidale in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.
- Velocità suggerita di avanzamento 1÷4m/minuto - RPM 6000

IMPIEGO:
ideale per truciolari, MDF, HDF anche laminati. Perfette per la foratura di pannelli di basso spessore vista l'assenza di sporgenza del centrino e degli incisori laterali. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

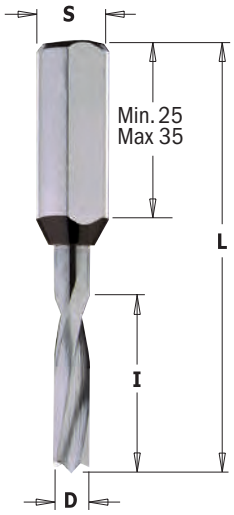

Affilatura piatta senza sporgenza di centrino ed incisori

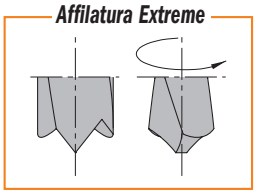
Affilatura Extreme Flat



Esecuzioni perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità!

Punte ad attacco rapido in HWM micrograna per foratrici





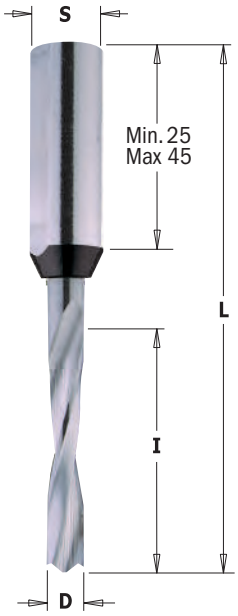
310.21/22 XTREME

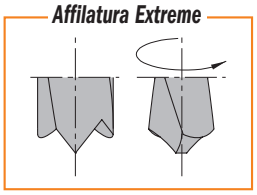
HWM LONG LIFE Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
1,3	5	57,5	10x30	50	**310.013.20***	
2	12	57,5	10x27	50	**310.020.21**	**310.020.22**
3	9	57,5	10x35	50	**310.530.21**	**310.530.22**
3	18	57,5	10x25	50	**310.030.21**	**310.030.22**
4	20	57,5	10x25	50	**310.040.21**	**310.040.22**
5	22	57,5	10x27	50	**310.050.21**	**310.050.22**
6	22	57,5	10x27	50	**310.060.21**	**310.060.22**
6,35 (1/4")	22	57,5	10x27	50	**310.064.21**	**310.064.22**
8	22	57,5	10x25	50	**310.080.21**	**310.080.22**
10	22	57,5	10x25	50	**310.100.21**	**310.100.22**

* Punta ambidestra per la preforatura dei pannelli

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00





311.21/22 XTREME

HWM LONG LIFE Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
1,3	5	70	10x45	50	**311.013.20***	
2	12	70	10x40	50	**311.020.21**	**311.020.22**
3	18	70	10x40	50	**311.030.21**	**311.030.22**
3,5	18	70	10x40	50	**311.035.21**	**311.035.22**
4	27	70	10x28	50	**311.040.21**	**311.040.22**
5	30	70	10x28	50	**311.050.21**	**311.050.22**
6	30	70	10x27	50	**311.060.21**	**311.060.22**
6,35 (1/4")	30	70	10x30	50	**311.064.21**	**311.064.22**
8	35	70	10x25	50	**311.080.21**	**311.080.22**
10	35	70	10x25	50	**311.100.21**	**311.100.22**

* Punta ambidestra per la preforatura dei pannelli

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza
- Corpo elicoidale in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Punta di centraggio - 2 taglienti [Z2]
- 2+2 gole elicoidali
- 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

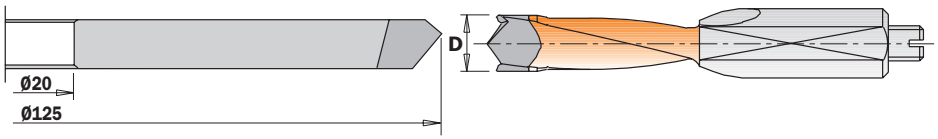
IMPIEGO:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Esecuzioni perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità!

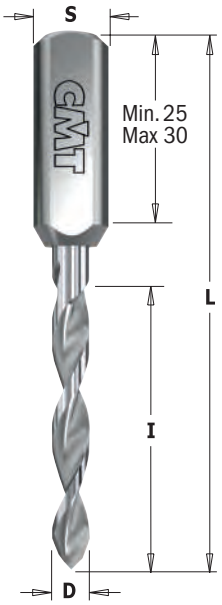
Mola per affilatura punte con incisori rinforzati

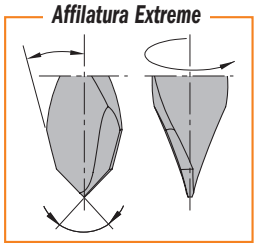
01.02

D mm	DESCRIZIONE	DIMENSIONI mm	B mm		CODICE
Ø3 a 7	Mola per affilatura	Ø125x5,5	Ø20	1	**01.02.0316**
Ø8 a 10	Mola per affilatura	Ø125x7	Ø20	1	**01.02.0317**



Punte ad attacco rapido per foratrici in HWM micrograna per fori passanti





314.21/22 XTREME

HWM LONG LIFE Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
*3	27	70	10x30	50	**314.030.21**	**314.030.22**
4	35	70	10x26	50	**314.040.21**	**314.040.22**
5	35	70	10x26	50	**314.050.21**	**314.050.22**
6	35	70	10x26	50	**314.060.21**	**314.060.22**
8	35	70	10x26	50	**314.080.21**	**314.080.22**
10	35	70	10x27	50	**314.100.21**	**314.100.22**

***Affilatura "V" Point 60°**

Per pannelli di spessore max 20-30mm

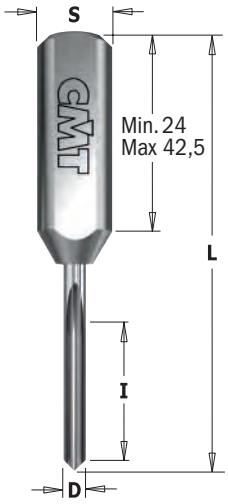
Ricambi 990.008.00

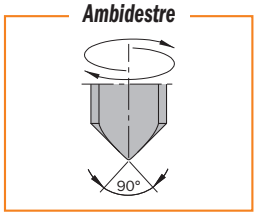
Optional 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza
- Corpo elicoidale in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- 2 taglienti a doppio angolo [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO:
per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte per foratrici in HWM micrograna, ambidestre





382 XTREME

HWM LONG LIFE Z1 LH RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra & Sinistra
2	12	57,5	10x30	50	**382.2057**
2	12	70	10x42,5	50	**382.2070**
2,5	16	57,5	10x24	50	**382.2557**
2,5	16	70	10x35	50	**382.2570**
3	15	57,5	10x26	50	**382.3057**
3	25	70	10x26	50	**382.3070**
3,5	18	57,5	10x24	50	**382.3557**
3,5	18	70	10x36	50	**382.3570**
5	25	57,5	10x25	50	**382.5057**
5	35	70	10x25	50	**382.5070**

Ricambi 990.003.00

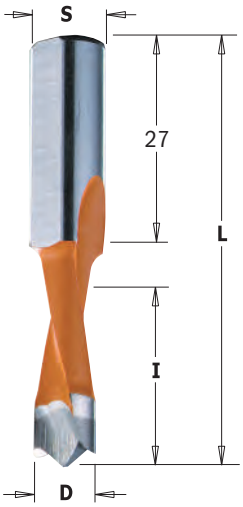
Optional 990.088.00

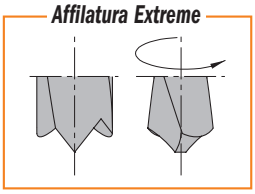
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Punta di centraggio.
- 1 tagliente [Z1]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, laminati, rivestimenti plastici e melaminici.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici, centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA:
queste punte richiedono una maggior potenza rispetto alle punte tradizionali.
Il numero di punte usate in ciascuna macchina dipende dalla potenza della stessa.

Punte ad attacco rapido in HW micrograna per foratrici





310.41/42 XTREME

HW LONG LIFE Z2 V2 RH LH

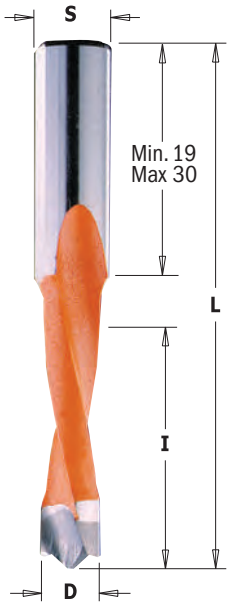
D mm	l mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	27	57,5	10x27	50	**310.050.41**	**310.050.42**
6	27	57,5	10x27	50	**310.060.41**	**310.060.42**
7	27	57,5	10x27	50	**310.070.41**	**310.070.42**
8	27	57,5	10x27	50	**310.080.41**	**310.080.42**
9	27	57,5	10x27	50	**310.090.41**	**310.090.42**
10	27	57,5	10x27	50	**310.100.41**	**310.100.42**

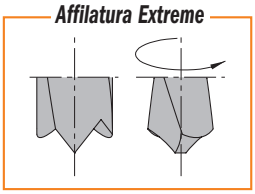
Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00

Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido in HW micrograna per foratrici





311.41/42 XTREME

HW LONG LIFE Z2 V2 RH LH

D mm	l mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	35	70	10x30	50	**311.050.41**	**311.050.42**
6	35	70	10x30	50	**311.060.41**	**311.060.42**
7	35	70	10x30	50	**311.070.41**	**311.070.42**
8	35	70	10x30	50	**311.080.41**	**311.080.42**
new 8	45	70	10x19	50	**311.580.41***	**311.580.42***
9	35	70	10x30	50	**311.090.41**	**311.090.42**
10	35	70	10x30	50	**311.100.41**	**311.100.42**

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00

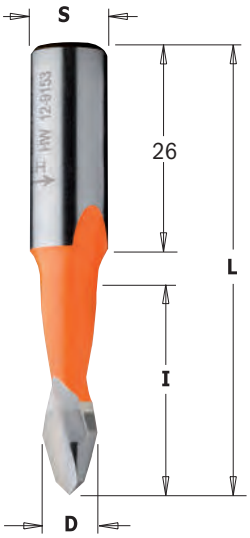
Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

* Punte progettate per giunto ad espansione Halefe Ixconnect sc 8/60.

Esecuzioni perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità

CMT ha prodotto una nuova gamma di utensili in grado di stupire anche l'acquirente più scettico.
Queste le caratteristiche principali:
· Speciale metallo duro in micrograna di Ceratizit
· Nuovo design degli incisori rinforzati che consente finiture migliori a più alte velocità di avanzamento
· La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggior centratura, minor rotture e un elevato numero di riaffilature.
Perfette su tutti i materiali, ideali sui legni naturali duri e teneri e suoi derivati anche truciolari e laminati, MDF e materiali plastici.
Prestazioni elevatissime su foratrici ad alta velocità, macchine punto/punto e pantografi a CNC.

Punte ad attacco rapido per foratrici in HW micrograna per fori passanti



313.41/42 XTREME

HW LONG LIFE Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	27	57,5	10x26	50	**313.050.41**	**313.050.42**
8	27	57,5	10x26	50	**313.080.41**	**313.080.42**

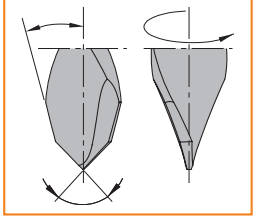
Per pannelli di spessore max 20mm.

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00

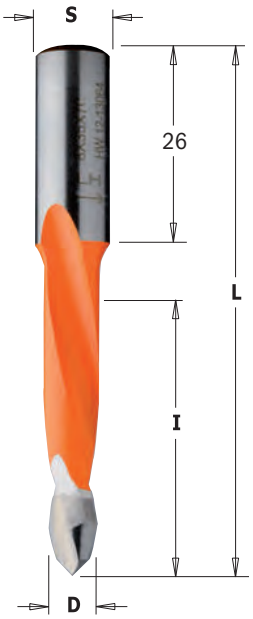
Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- 2 taglienti a doppio angolo [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Impiego:
per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Affilatura Extreme



Punte ad attacco rapido per foratrici in HW micrograna per fori passanti



314.41/42 XTREME

HW LONG LIFE Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	35	70	10x26	50	**314.050.41**	**314.050.42**
6	35	70	10x26	50	**314.060.41**	**314.060.42**
7	35	70	10x26	50	**314.070.41**	**314.070.42**
8	35	70	10x26	50	**314.080.41**	**314.080.42**
10	35	70	10x26	50	**314.100.41**	**314.100.42**

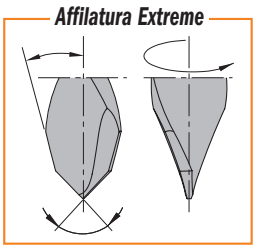
Per pannelli di spessore max 30mm.

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- 2 taglienti a doppio angolo [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Impiego:
per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Affilatura Extreme



Esecuzioni perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità

CMT ha prodotto una nuova gamma di utensili in grado di stupire anche l'acquirente più scettico.
Queste le caratteristiche principali:
· Speciale metallo duro in micrograna di Ceratizit
· Nuovo design degli incisori rinforzati che consente finiture migliori a più alte velocità di avanzamento
· La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggior centratura, minor rotture e un elevato numero di riaffilature.
Perfette su tutti i materiali, ideali sui legni naturali duri e teneri e suoi derivati anche truciolari e laminati, MDF e materiali plastici.
Prestazioni elevatissime su foratrici ad alta velocità, macchine punto/punto e pantografi a CNC.

Mandrino ad attacco rapido per punte elicoidali

364

B mm	L mm	S mm			CODICE	
2	38	10x20		10	**364.020.00**	
2,5	38	10x20		10	**364.025.00**	
3	38	10x20		10	**364.030.00**	
3,2	38	10x20		10	**364.032.00**	
3,5	38	10x20		10	**364.035.00**	
4	38	10x20		10	**364.040.00**	
4,5	38	10x20		10	**364.045.00**	
5	38	10x20		10	**364.050.00**	

Da usare con i seguenti articoli: 363 HWM

Ricambi

990.001.00	991.062.00

Caratteristiche tecniche:
- Realizzato con acciaio ad alta resistenza
- Rettifica di precisione - Attacco con piano di fissaggio
- Rapidità e sicurezza nell'installazione della punta mediante una vite con estremità a coppa.

Impiego:
usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro del mandrino (S/Punta=D3/Mandrino). Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Boccola ad attacco rapido per punte elicoidali

365

B mm	L mm	S mm			CODICE	
2	23	10		50	**365.020.00**	
2,5	23	10		50	**365.025.00**	
3	23	10		50	**365.030.00**	
3,2	23	10		50	**365.032.00**	
3,5	23	10		50	**365.035.00**	
4	23	10		50	**365.040.00**	
4,5	23	10		50	**365.045.00**	
5	23	10		50	**365.050.00**	
6	23	10		50	**365.060.00**	

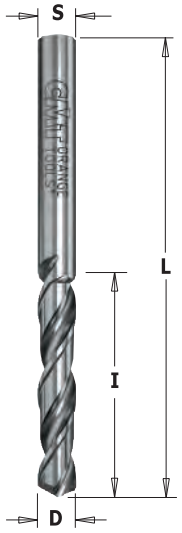
Da usare con i seguenti articoli: 363 HWM

Caratteristiche tecniche:
- Realizzato con acciaio ad alta resistenza
- Rettifica di precisione
- Piano di fissaggio
- Tagli assiali per il serraggio cilindrico della punta.

Impiego:
da usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro della boccola (S/Punta=D3/Mandrino).
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Esempio di montaggio

Punte elicoidali per fori passanti 120°



Affilatura 120°

363

HWM LONG LIFE Z2 RH LH

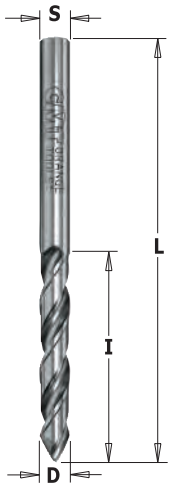
S=D mm	l mm	L mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
2	25	50		50	**363.020.11**	**363.020.12**
2,5	27	55		50	**363.025.11**	**363.025.12**
3	27	55		50	**363.030.11**	**363.030.12**
3,2	27	55		50	**363.032.11**	**363.032.12**
3,5	27	55		50	**363.035.11**	**363.035.12**
4	27	55		50	**363.040.11**	**363.040.12**
4,5	28	60		50	**363.045.11**	**363.045.12**
5	28	60		50	**363.050.11**	**363.050.12**

Da usare con i seguenti articoli: 364-365

Caratteristiche tecniche:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco uguale al diametro di taglio (S=D)

Impiego:
per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte elicoidali per fori passanti 60°



Affilatura 60°

363

HWM LONG LIFE Z2 RH LH

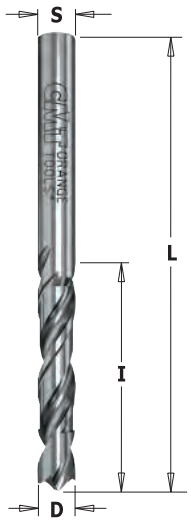
S=D mm	l mm	L mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
2,5	27	55		50	**363.025.41**	**363.025.42**
3	27	55		50	**363.030.41**	**363.030.42**
3,5	27	55		50	**363.035.41**	**363.035.42**
4	27	55		50	**363.040.41**	**363.040.42**

Da usare con i seguenti articoli: 364-365

Caratteristiche tecniche:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco uguale al diametro di taglio (S=D)

Impiego: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte elicoidali per fori ciechi



Affilatura X-Treme

363

HWM LONG LIFE Z2 RH LH

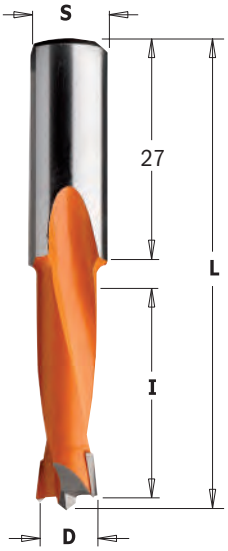
S=D mm	l mm	L mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
2,5	27	55		50	**363.025.21**	**363.025.22**
3	27	55		50	**363.030.21**	**363.030.22**
4	27	55		50	**363.040.21**	**363.040.22**
5	28	60		50	**363.050.21**	**363.050.22**

Da usare con i seguenti articoli: 364-365

Caratteristiche tecniche:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco uguale al diametro di taglio (S=D)

Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido per foratrici



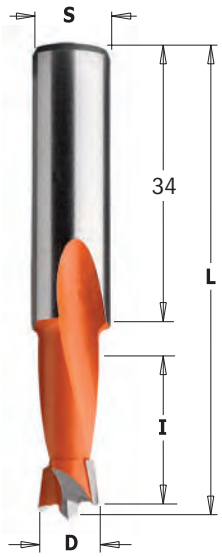
310

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	27	57,5	10x27	50	**310.040.11**	**310.040.12**
4,5	27	57,5	10x27	50	**310.045.11**	**310.045.12**
4,76	27	57,5	10x27	50	**310.047.11**	**310.047.12**
5	27	57,5	10x27	50	**310.050.11**	**310.050.12**
5,1	27	57,5	10x27	50	**310.051.11**	**310.051.12**
5,2	27	57,5	10x27	50	**310.052.11**	**310.052.12**
5,55	27	57,5	10x27	50	**310.055.11**	**310.055.12**
6	27	57,5	10x27	50	**310.060.11**	**310.060.12**
6,35	27	57,5	10x27	50	**310.064.11**	**310.064.12**
6,5	27	57,5	10x27	50	**310.065.11**	**310.065.12**
7	27	57,5	10x27	50	**310.070.11**	**310.070.12**
8	27	57,5	10x27	50	**310.080.11**	**310.080.12**
8,2	27	57,5	10x27	50	**310.082.11**	**310.082.12**
9	27	57,5	10x27	50	**310.090.11**	**310.090.12**
9,52	27	57,5	10x27	50	**310.095.11**	**310.095.12**
10	27	57,5	10x27	50	**310.100.11**	**310.100.12**
11	27	57,5	10x27	10	**310.110.11**	**310.110.12**
12	27	57,5	10x27	10	**310.120.11**	**310.120.12**
12,7	27	57,5	10x27	10	**310.127.11**	**310.127.12**
13	27	57,5	10x27	10	**310.130.11**	**310.130.12**
14	27	57,5	10x27	10	**310.140.11**	**310.140.12**
15	27	57,5	10x27	10	**310.150.11**	**310.150.12**
16	27	57,5	10x27	10	**310.160.11**	**310.160.12**

Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00

Punte ad attacco rapido per foratrici



361

HW Z2 V2 RH LH

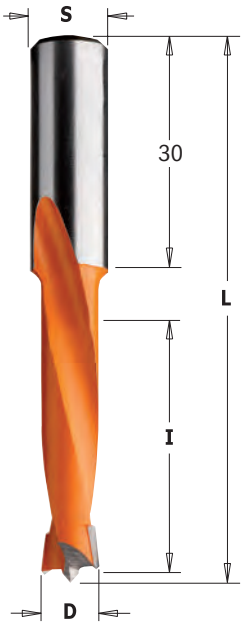
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	18	57,5	10x34	50	**361.050.11**	**361.050.12**
6	18	57,5	10x34	50	**361.060.11**	**361.060.12**
7	18	57,5	10x34	50	**361.070.11**	**361.070.12**
8	18	57,5	10x34	50	**361.080.11**	**361.080.12**
10	18	57,5	10x34	50	**361.100.11**	**361.100.12**

Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

IMPIEGO:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido per foratrici



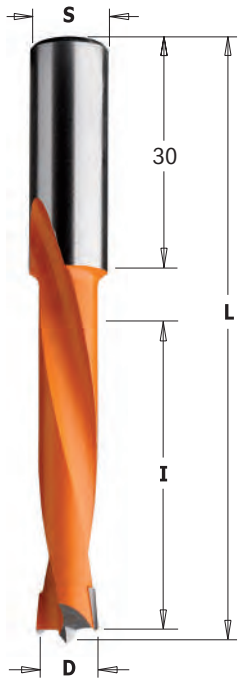
311

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	35	70	10x30	50	**311.040.11**	**311.040.12**
4,5	35	70	10x30	50	**311.045.11**	**311.045.12**
4,76	35	70	10x30	50	**311.047.11**	**311.047.12**
5	35	70	10x30	50	**311.050.11**	**311.050.12**
5,1	35	70	10x30	50	**311.051.11**	**311.051.12**
5,2	35	70	10x30	50	**311.052.11**	**311.052.12**
5,55	35	70	10x30	50	**311.055.11**	**311.055.12**
6	35	70	10x30	50	**311.060.11**	**311.060.12**
6,35	35	70	10x30	50	**311.064.11**	**311.064.12**
6,5	35	70	10x30	50	**311.065.11**	**311.065.12**
7	35	70	10x30	50	**311.070.11**	**311.070.12**
8	35	70	10x30	50	**311.080.11**	**311.080.12**
8,2	35	70	10x30	50	**311.082.11**	**311.082.12**
9	35	70	10x30	50	**311.090.11**	**311.090.12**
9,52	35	70	10x30	50	**311.095.11**	**311.095.12**
10	35	70	10x30	50	**311.100.11**	**311.100.12**
11	35	70	10x30	10	**311.110.11**	**311.110.12**
11,1	35	70	10x30	10	**311.111.11**	**311.111.12**
12	35	70	10x30	10	**311.120.11**	**311.120.12**
12,7	35	70	10x30	10	**311.127.11**	**311.127.12**
13	35	70	10x30	10	**311.130.11**	**311.130.12**
14	35	70	10x30	10	**311.140.11**	**311.140.12**
15	35	70	10x30	10	**311.150.11**	**311.150.12**
16	35	70	10x30	10	**311.160.11**	**311.160.12**

Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00

Punte ad attacco rapido per foratrici



362

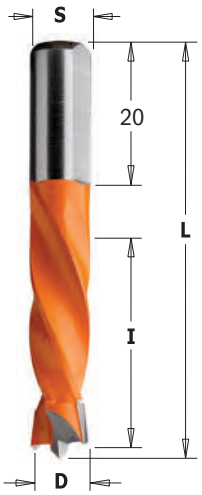
HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	44	77	10x30	50	**362.050.11**	**362.050.12**
6	44	77	10x30	50	**362.060.11**	**362.060.12**
7	44	77	10x30	50	**362.070.11**	**362.070.12**
8	44	77	10x30	50	**362.080.11**	**362.080.12**
10	44	77	10x30	50	**362.100.11**	**362.100.12**
12	44	77	10x30	10	**362.120.11**	**362.120.12**

Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

IMPIEGO:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.



Affilatura con incisori negativi

306

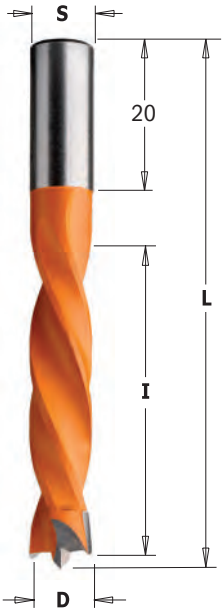
HW HWM Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
• 3	18	55,5	8x20	50	**306.030.21**	
5	30	55,5	8x20	50	**306.050.11**	**306.050.12**
5,55	30	55,5	8x20	50	**306.055.11**	**306.055.12**
6	30	55,5	8x20	50	**306.060.11**	**306.060.12**
6,35	30	55,5	8x20	50	**306.064.11**	**306.064.12**
7	30	55,5	8x20	50	**306.070.11**	**306.070.12**
8	30	55,5	8x20	50	**306.080.11**	**306.080.12**
9	30	55,5	8x20	50	**306.090.11**	**306.090.12**
10	30	55,5	8x20	50	**306.100.11**	**306.100.12**
12	30	55,5	8x20	50	**306.120.11**	**306.120.12**

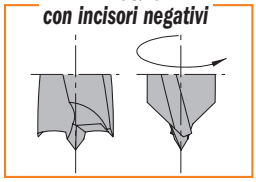
• **HWM**

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00

Punte ad attacco rapido per foratrici



Affilatura con incisori negativi



307

HW Z2 V2 RH LH

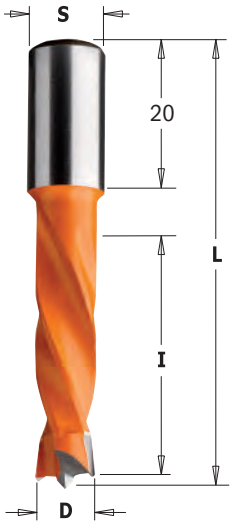
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	40	67	8x20	50	**307.050.11**	**307.050.12**
5,55	40	67	8x20	50	**307.055.11**	**307.055.12**
6	40	67	8x20	50	**307.060.11**	**307.060.12**
6,35	40	67	8x20	50	**307.064.11**	**307.064.12**
7	40	67	8x20	50	**307.070.11**	**307.070.12**
8	40	67	8x20	50	**307.080.11**	**307.080.12**
9	40	67	8x20	50	**307.090.11**	**307.090.12**
9,52	40	67	8x20	50	**307.095.11**	**307.095.12**
10	40	67	8x20	50	**307.100.11**	**307.100.12**
12	40	67	8x20	10	**307.120.11**	**307.120.12**

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

IMPIEGO:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido per foratrici



308

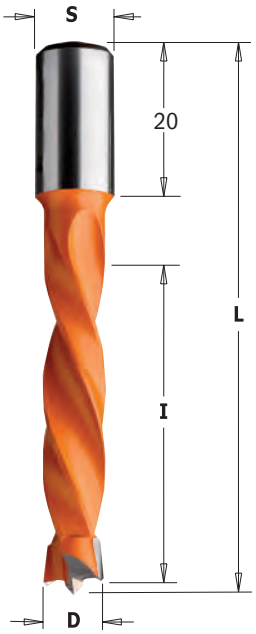
HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	26	57,5	10x20	50	**308.040.11**	**308.040.12**
5	30	57,5	10x20	50	**308.050.11**	**308.050.12**
6	30	57,5	10x20	50	**308.060.11**	**308.060.12**
6,35	30	57,5	10x20	50	**308.064.11**	**308.064.12**
7	30	57,5	10x20	50	**308.070.11**	**308.070.12**
8	30	57,5	10x20	50	**308.080.11**	**308.080.12**
9	30	57,5	10x20	50	**308.090.11**	**308.090.12**
9,52	30	57,5	10x20	50	**308.095.11**	**308.095.12**
10	30	57,5	10x20	50	**308.100.11**	**308.100.12**
11	30	57,5	10x20	10	**308.110.11**	**308.110.12**
12	30	57,5	10x20	10	**308.120.11**	**308.120.12**
12,7	30	57,5	10x20	10	**308.127.11**	**308.127.12**
13	30	57,5	10x20	10	**308.130.11**	**308.130.12**
14	30	57,5	10x20	10	**308.140.11**	**308.140.12**
15	30	57,5	10x20	10	**308.150.11**	**308.150.12**
16	30	57,5	10x20	10	**308.160.11**	**308.160.12**

Ricambi 990.003.00

Optional 990.088.00

Punte ad attacco rapido per foratrici



309

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	43	70	10x20	50	**309.040.11**	**309.040.12**
5	43	70	10x20	50	**309.050.11**	**309.050.12**
6	43	70	10x20	50	**309.060.11**	**309.060.12**
6,35	43	70	10x20	50	**309.064.11**	**309.064.12**
7	43	70	10x20	50	**309.070.11**	**309.070.12**
7,5	43	70	10x20	50	**309.075.11**	**309.075.12**
8	43	70	10x20	50	**309.080.11**	**309.080.12**
9	43	70	10x20	50	**309.090.11**	**309.090.12**
9,52	43	70	10x20	50	**309.095.11**	**309.095.12**
10	43	70	10x20	50	**309.100.11**	**309.100.12**
11	43	70	10x20	10	**309.110.11**	**309.110.12**
12	43	70	10x20	10	**309.120.11**	**309.120.12**
12,7	43	70	10x20	10	**309.127.11**	**309.127.12**
13	43	70	10x20	10	**309.130.11**	**309.130.12**
14	43	70	10x20	10	**309.140.11**	**309.140.12**
15	43	70	10x20	10	**309.150.11**	**309.150.12**
16	43	70	10x20	10	**309.160.11**	**309.160.12**

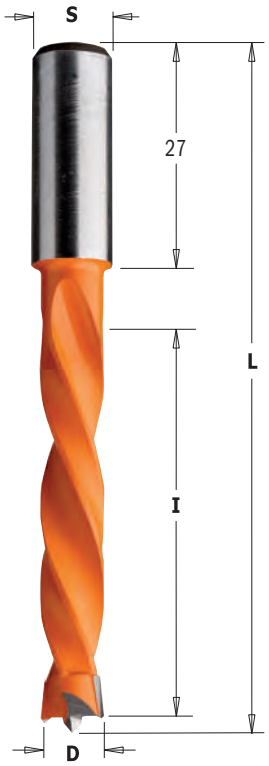
Ricambi 990.003.00

Optional 990.088.00

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta reistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido per foratrici



373

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	50	85	10x27	50	**373.050.11**	**373.050.12**
6	50	85	10x27	50	**373.060.11**	**373.060.12**
7	50	85	10x27	50	**373.070.11**	**373.070.12**
8	50	85	10x27	50	**373.080.11**	**373.080.12**
10	50	85	10x27	50	**373.100.11**	**373.100.12**
12	50	85	10x27	10	**373.120.11**	**373.120.12**

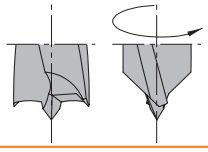
Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

Ricambi 990.003.00

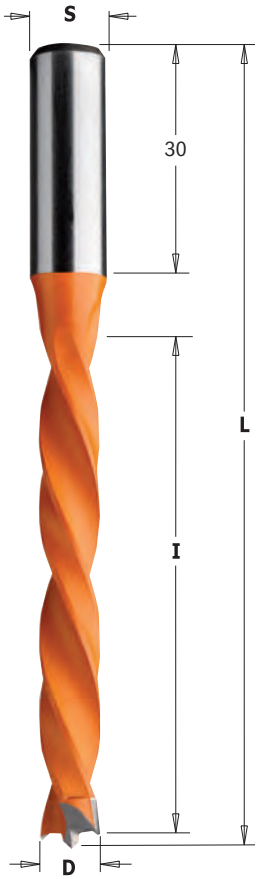
Optional 990.088.00

Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, su laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Affilatura con incisori negativi



Punte ad attacco rapido per foratrici



372

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	65	105	10x30	10	**372.050.11**	**372.050.12**
6	65	105	10x30	10	**372.060.11**	**372.060.12**
7	65	105	10x30	10	**372.070.11**	**372.070.12**
8	65	105	10x30	10	**372.080.11**	**372.080.12**
10	65	105	10x30	10	**372.100.11**	**372.100.12**
12	65	105	10x30	10	**372.120.11**	**372.120.12**

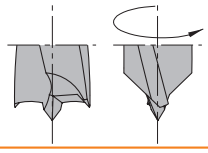
Caratteristiche tecniche:
- Realizzate con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HW
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi 990.003.00

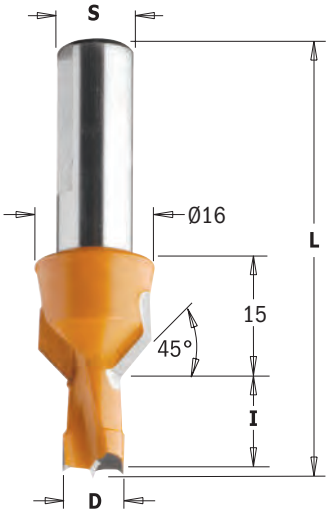
Optional 990.088.00

Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, su laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Affilatura con incisori negativi



Punte ad attacco rapido con svasatore per foratrici



376-377

HW Z2 V2 RH LH

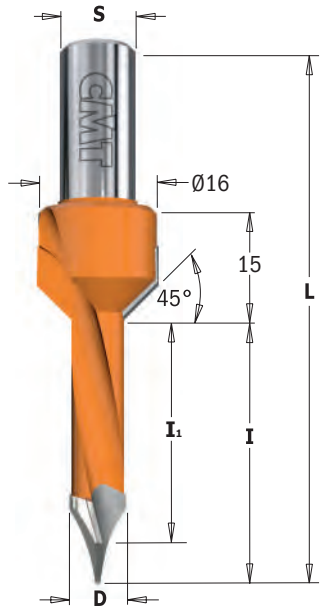
D mm	l mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	12	57,5	10	10	**376.080.11**	**376.080.12**
8	13	57,5	10	10	**376.083.11**	**376.083.12**
8	15	57,5	10	10	**376.081.11**	**376.081.12**
8	20	57,5	10	10	**376.082.11**	**376.082.12**
10	12	57,5	10	10	**376.100.11**	**376.100.12**
10	13	57,5	10	10	**376.103.11**	**376.103.12**
10	15	57,5	10	10	**376.101.11**	**376.101.12**
10	20	57,5	10	10	**376.102.11**	**376.102.12**
8	12	70	10	10	**377.080.11**	**377.080.12**
8	13	70	10	10	**377.083.11**	**377.083.12**
8	15	70	10	10	**377.081.11**	**377.081.12**
8	20	70	10	10	**377.082.11**	**377.082.12**
10	12	70	10	10	**377.100.11**	**377.100.12**
10	13	70	10	10	**377.103.11**	**377.103.12**
10	15	70	10	10	**377.101.11**	**377.101.12**
10	20	70	10	10	**377.102.11**	**377.102.12**

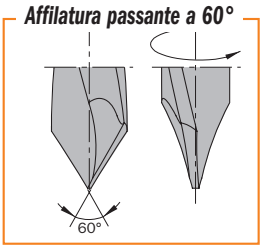
Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00

Impiego:
per forare e svasare su legno massiccio e suoi derivati, su laminati e materiale plastico.
Per lavorare ad alta velocità di avanzamento su centri di lavoro dotati di mandrini o adattatori.

Punte ad attacco rapido con svasatore per fori passanti





378

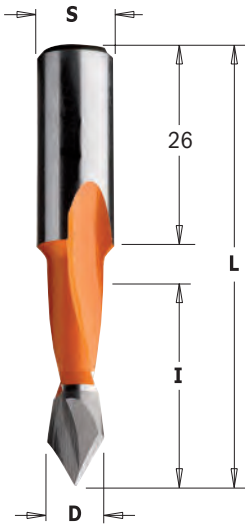
HW Z2 V2 RH LH

D mm	l mm	l_1 mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	35	31	70	10	10	**378.052.11**	**378.052.12**
7	35	29,5	70	10	10	**378.072.11**	**378.072.12**
8	35	29	70	10	10	**378.082.11**	**378.082.12**
10	35	26,5	70	10	10	**378.102.11**	**378.102.12**

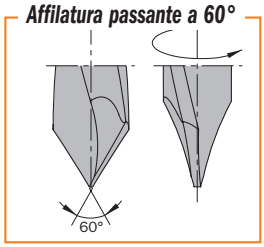
Caratteristiche tecniche:
- Realizzate con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00

Impiego:
per forare e svasare su legno massiccio e suoi derivati, su laminati e materiale plastico.
Per lavorare ad alta velocità di avanzamento su centri di lavoro dotati di mandrini o adattatori.



Affilatura passante a 60°



313

HW Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	27	57,5	10x26	50	**313.050.11**	**313.050.12**
6	27	57,5	10x26	50	**313.060.11**	**313.060.12**
8	27	57,5	10x26	50	**313.080.11**	**313.080.12**
10	27	57,5	10x26	50	**313.100.11**	**313.100.12**

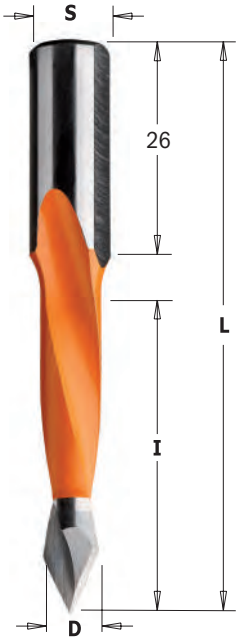
Per pannelli di spessore max 20mm.

Ricambi 990.003.00

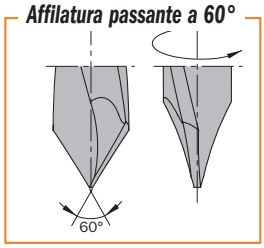
Optional 990.088.00

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

Impiego:
per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.



Affilatura passante a 60°



314

HW Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	30	70	10x26	50	**314.040.11**	**314.040.12**
4,76	35	70	10x26	50	**314.047.11**	**314.047.12**
5	35	70	10x26	50	**314.050.11**	**314.050.12**
5,55	35	70	10x26	50	**314.055.11**	**314.055.12**
6	35	70	10x26	50	**314.060.11**	**314.060.12**
6,35	35	70	10x26	50	**314.064.11**	**314.064.12**
7	35	70	10x26	50	**314.070.11**	**314.070.12**
8	35	70	10x26	50	**314.080.11**	**314.080.12**
9	35	70	10x26	50	**314.090.11**	**314.090.12**
9,52	35	70	10x26	50	**314.095.11**	**314.095.12**
10	35	70	10x26	50	**314.100.11**	**314.100.12**
12	35	70	10x26	10	**314.120.11**	**314.120.12**
12,7	35	70	10x26	10	**314.127.11**	**314.127.12**

Per pannelli di spessore max 25-30mm.

366

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	44	77	10x26	50	**366.050.11**	**366.050.12**
6	44	77	10x26	50	**366.060.11**	**366.060.12**
8	44	77	10x26	50	**366.080.11**	**366.080.12**
10	44	77	10x26	50	**366.100.11**	**366.100.12**
12	44	77	10x26	10	**366.120.11**	**366.120.12**

Per pannelli di spessore max 30-40mm.

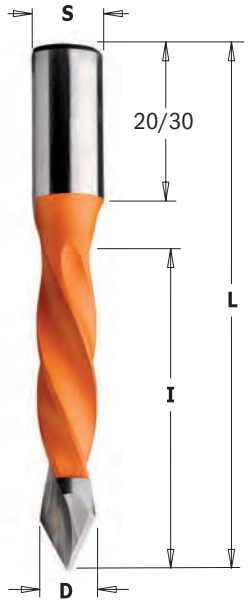
Ricambi 990.003.00

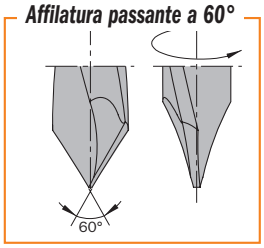
Optional 990.088.00

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

Impiego:
per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido per fori passanti per foratrici





HW Z2 RH LH

374 Per pannelli di spessore max 20-25mm.

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	57,5	10x20	50	**374.050.11**	**374.050.12**
8	30	57,5	10x20	50	**374.080.11**	**374.080.12**

375 Per pannelli di spessore max 30-35mm.

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	40	70	10x20	50	**375.040.11**	**375.040.12**
5	40	70	10x20	50	**375.050.11**	**375.050.12**
6	40	70	10x20	50	**375.060.11**	**375.060.12**
7	40	70	10x20	50	**375.070.11**	**375.070.12**
8	40	70	10x20	50	**375.080.11**	**375.080.12**
9	40	70	10x20	50	**375.090.11**	**375.090.12**
10	40	70	10x20	50	**375.100.11**	**375.100.12**

381 Per pannelli di spessore max 60-65mm.

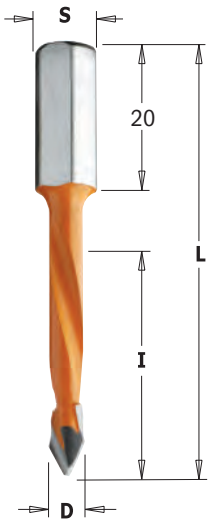
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	70	115	10x30	10	**381.050.11**	**381.050.12**
6	70	115	10x30	10	**381.060.11**	**381.060.12**
8	70	115	10x30	10	**381.080.11**	**381.080.12**
10	70	115	10x30	10	**381.100.11**	**381.100.12**

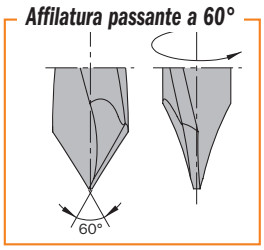
Caratteristiche tecniche:
- Realizzate con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E. nero e arancio
- Cuspide in HWM
- 2 taglienti [Z2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazioni assiale.

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00

Impiego:
per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido per fori passanti per foratrici





HW Z2 RH LH

367

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	56	8x20	50	**367.050.11**	**367.050.12**
8	30	56	8x20	50	**367.080.11**	**367.080.12**

Per pannelli di spessore max 20-25mm.

368

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	43	70	8x20	50	**368.050.11**	**368.050.12**
6	43	70	8x20	50	**368.060.11**	**368.060.12**
7	43	70	8x20	50	**368.070.11**	**368.070.12**
8	43	70	8x20	50	**368.080.11**	**368.080.12**

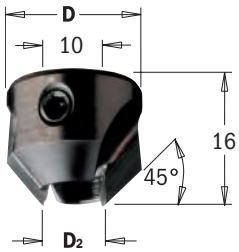
Per pannelli di spessore max 35-40mm.

Ricambi: 990.003.00
Optional: 990.088.00

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E nero e arancio
- Cuspide in HWM
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazioni assiale

Impiego:
per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Svasatori per punte elicoidali



315

HW Z2 RH LH

D2 mm	D mm				CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5 ~ 10	20			10	**315.200.11**	**315.200.12**
11 ~ 12	22			10	**315.220.11**	**315.220.12**

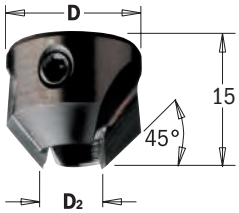
Caratteristiche tecniche:
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- Estrema efficacia di fissaggio dello svasatore nell'attacco della punta mediante una vite con estremità conica.

Impiego: per lamare-smussare fori su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Ricambi

990.06.00	991.062.00

Svasatori per punte elicoidali



316

HW Z2 RH LH

D2 mm	D mm				CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	16			10	**316.040.11**	**316.040.12**
5	16			10	**316.050.11**	**316.050.12**
6	16			10	**316.060.11**	**316.060.12**
7	16			10	**316.070.11**	**316.070.12**
8	18			10	**316.080.11**	**316.080.12**
9	18			10	**316.090.11**	**316.090.12**
10	20			10	**316.100.11**	**316.100.12**
12	20			10	**316.120.11**	**316.120.12**

Caratteristiche tecniche:
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- centratura ottimale ed estrema efficacia di fissaggio dello svasatore nelle gole dell'elica della punta, mediante 2 viti contrapposte, con estremità a coppa.

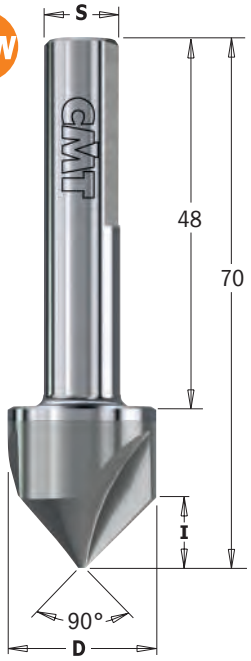
Impiego:
per lamare-smussare fori su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Ricambi

990.002.00	991.062.00

Svasatore 90° ad attacco rapido

new



521

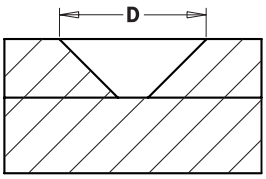
HWM Z3 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
19,5	9	70	10x48	10	**521.002.21**

Caratteristiche tecniche:
- Realizzati con acciaio speciale ad alta resistenza
- 3 taglienti HWM [Z3].
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi

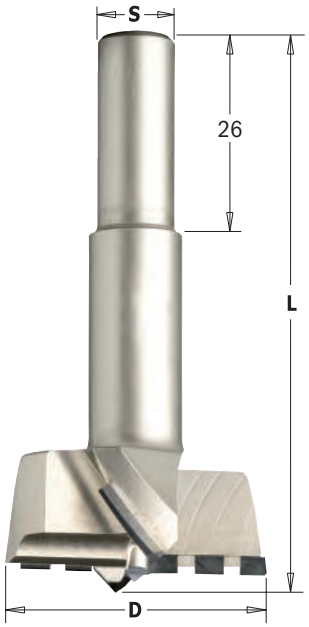
990.003.00



Confronta le punte per cerniere

LINEA	XTREME DIAMOND	XTREME FLAT	INDUSTRIALE con rompitruciolo	INDUSTRIALE
PRESTAZIONI	SUPERIORE ★★★★★	SUPERIORE ★★★★	ECCELLENTE ★★★	MOLTO BUONA ★★★
PUNTA				
DESCRIZIONE	Progettate per grandi industrie che necessitano alta affidabilità, lunghissima durata di taglio e ottima evacuazione dei trucioli.	Progettate per grandi industrie che necessitano alta affidabilità e lunghissima durata di taglio.	Progettate per medie e piccole industrie che necessitano una buona evacuazione del truciolo.	Progettate per medie e piccole industrie che necessitano un prodotto affidabile e una buona durata di taglio.
UTILIZZATORE	GRANDI INDUSTRIE	GRANDI INDUSTRIE	MEDIE/PICCOLE INDUSTRIE	MEDIE/PICCOLE INDUSTRIE
USO	PRODUZIONI INDUSTRIALI	PRODUZIONI INDUSTRIALI	PRODUZIONI INDUSTRIALI/ARTIGIANALI	PRODUZIONI INDUSTRIALI/ARTIGIANALI
MATERIALE	Ideale per truciolari, MDF, HDF, laminati e panelli abrasivi, ove è richiesta lunga durata di vita.	Ideale per truciolari, MDF, HDF e laminati. Perfette per la foratura di pannelli di basso spessore vista l'assenza di sporgenza del centrino e degli incisori laterali.	Eccellente per legno massiccio. Buono per truciolari, MDF, HDF e laminati.	Eccellente per legno massiccio. Buono per truciolari, MDF, HDF e laminati.
AFFILATURA	INCISORI NEGATIVI: design standard in metallo duro con centro bilanciato di precisione, 2 taglienti in metallo duro e 2 incisori negativi.	AFFILATURA XTREME FLAT: affilatura piatta con incisori rinforzati che consente finiture perfette e un grandissimo numero di forature ad alte velocità di avanzamento.	INCISORI NEGATIVI: design standard in metallo duro con centro bilanciato di precisione, 2 taglienti in metallo duro con rompitruciolo e 2 incisori negativi.	INCISORI NEGATIVI: design standard in metallo duro con centro bilanciato di precisione, 2 taglienti in metallo duro con rompitruciolo e 2 incisori negativi.
METALLO DURO	La speciale formula in diamante policristallino aumenta la durata di vita dell'utensile fino a 20 volte di più delle punte in metallo duro. Buon numero di affilature garantito. Miglior rapporto qualità prezzo.	MICROGRANA DI CARBURO INDUSTRIALE AL CROMO La punta è realizzata in una speciale formula di metallo duro al cromo integrale che rimane affilato più a lungo, riduce l'abrasione degli angoli di affilatura e migliora sia la qualità di taglio che la durata della punta. La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggiore centratura, minor rotture e un elevato numero di affilature.	CARBURO INDUSTRIALE DI ALTA QUALITA' La cuspide della punta è realizzata in metallo duro di media durezza e grana fine. Questo tipo metallo duro garantisce un buon numero di forature.	CARBURO INDUSTRIALE DI ALTA QUALITA' La cuspide della punta è realizzata in metallo duro di media durezza e grana fine. Questo tipo metallo duro garantisce un buon numero di forature.
RIVESTIMENTO	Rivestimento di alta qualità in nickel con proprietà anti-corrosive e anti-frizione.	RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE Le punte CMT sono immediatamente riconoscibili dal rivestimento antiaderente P.T.F.E., che viene applicato sul corpo dell'utensile in due strati fissati a caldo a 420°C. Tale rivestimento permette un'evacuazione dei trucioli più efficiente e costante; resina, colle o morchie non aderiscono più alle punte.	RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE Le punte CMT sono immediatamente riconoscibili dal rivestimento antiaderente P.T.F.E., che viene applicato sul corpo dell'utensile in due strati fissati a caldo a 420°C. Tale rivestimento permette un'evacuazione dei trucioli più efficiente e costante; resina, colle o morchie non aderiscono più alle punte.	RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE Le punte CMT sono immediatamente riconoscibili dal rivestimento antiaderente P.T.F.E., che viene applicato sul corpo dell'utensile in due strati fissati a caldo a 420°C. Tale rivestimento permette un'evacuazione dei trucioli più efficiente e costante; resina, colle o morchie non aderiscono più alle punte.
FASCIA DI PREZZO	ALTA	MEDIO ALTA	MEDIA	MEDIA

Punte ad attacco rapido in policristallino per cerniere



317-369

DP | LONG LIFE | Z2R | V2 | RH | LH | 20X LONGER LIFE THAN CARBIDE

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
15*	57,5	10x26		10	**317.150.61**	**317.150.62**
35	57,5	10x26		10	**317.350.61**	**317.350.62**
15*	70	10x26		10	**369.150.61**	**369.150.62**
35	70	10x26		10	**369.350.61**	**369.350.62**

*senza rompitruciolo

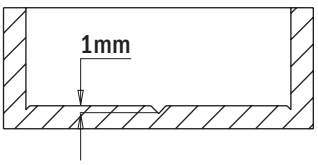
Ricambi 990.003.00

Optional 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Punta di centraggio DP (policristallino)
- 2 taglienti DP [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa DP [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

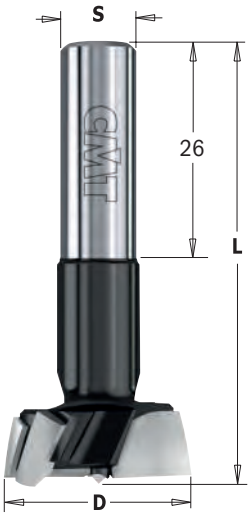
IMPIEGO:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

NOTA: ***altre misure disponibili su richiesta.***



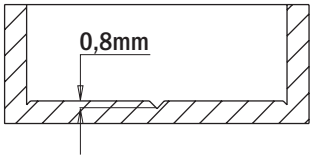
Nuova costruzione con punta di centraggio da 1mm

Punte ad attacco rapido per cerniere per foratrici



Affilatura XTreme
Incisori curvi

Nuova costruzione con punta di centraggio da 0,8mm



317 XTREME

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
15	57,5	10x26	10	**317.150.41**	**317.150.42**
18	57,5	10x26	10	**317.180.41**	**317.180.42**
20	57,5	10x26	10	**317.200.41**	**317.200.42**
25	57,5	10x26	10	**317.250.41**	**317.250.42**
26	57,5	10x26	10	**317.260.41**	**317.260.42**
35*	57,5	10x26	10	**317.350.41**	**317.350.42**

369 XTREME

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
15	70	10x26	10	**369.150.41**	**369.150.42**
18	70	10x26	10	**369.180.41**	**369.180.42**
20	70	10x26	10	**369.200.41**	**369.200.42**
25	70	10x26	10	**369.250.41**	**369.250.42**
26	70	10x26	10	**369.260.41**	**369.260.42**
35*	70	10x26	10	**369.350.41**	**369.350.42**

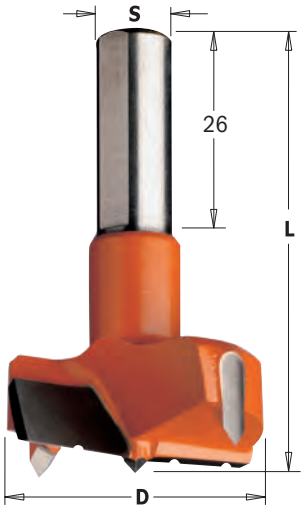
* con rompitruciolo

Ricambi 990.003.00
Optional 990.088.00

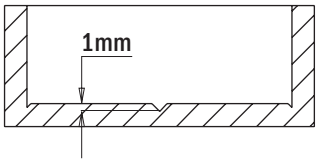
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Punta di centraggio HW
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido per cerniere per foratrici con rompitruciolo



Nuova costruzione con punta di centraggio da 1mm



317C - 369C

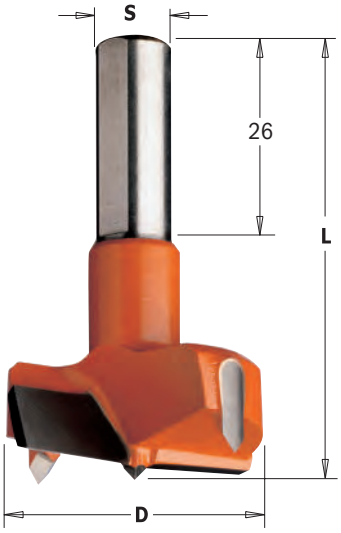
HW Z2R V2 RH LH

D mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
35	57,5	10x26	10	**317.350.11C**	**317.350.12C**
40	57,5	10x26	10	**317.400.11C**	**317.400.12C**
45	57,5	10x26	10	**317.450.11C**	**317.450.12C**
35	70	10x26	10	**369.350.11C**	**369.350.12C**
40	70	10x26	10	**369.400.11C**	**369.400.12C**
45	70	10x26	10	**369.450.11C**	**369.450.12C**

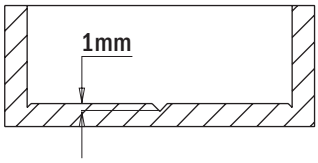
Ricambi 990.003.00
Optional 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Punta di centraggio HW
- 2 taglienti con rompitruciolo [Z2R]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO:
per fori ciechi su legno massiccio.
Ideale per creare sedi cerniere.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.



Nuova costruzione con punta di centraggio da 1mm



317

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
14	57,5	10x26		10	**317.140.11**	**317.140.12**
15	57,5	10x26		10	**317.150.11**	**317.150.12**
16	57,5	10x26		10	**317.160.11**	**317.160.12**
17	57,5	10x26		10	**317.170.11**	**317.170.12**
18	57,5	10x26		10	**317.180.11**	**317.180.12**
19	57,5	10x26		10	**317.190.11**	**317.190.12**
20	57,5	10x26		10	**317.200.11**	**317.200.12**
22	57,5	10x26		10	**317.220.11**	**317.220.12**
24	57,5	10x26		10	**317.240.11**	**317.240.12**
25	57,5	10x26		10	**317.250.11**	**317.250.12**
26	57,5	10x26		10	**317.260.11**	**317.260.12**
28	57,5	10x26		10	**317.280.11**	**317.280.12**
30	57,5	10x26		10	**317.300.11**	**317.300.12**
32	57,5	10x26		10	**317.320.11**	**317.320.12**
34	57,5	10x26		10	**317.340.11**	**317.340.12**
35	57,5	10x26		10	**317.350.11**	**317.350.12**
38	57,5	10x26		10	**317.380.11**	**317.380.12**
40	57,5	10x26		10	**317.400.11**	**317.400.12**
42	57,5	10x26		10	**317.420.11**	**317.420.12**
45	57,5	10x26		10	**317.450.11**	**317.450.12**
50	57,5	10x26		10	**317.500.11**	**317.500.12**
55	57,5	10x26		10	**317.550.11**	**317.550.12**
60	57,5	10x26		10	**317.600.11**	**317.600.12**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Punta di centraggio HW
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

369

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
14	70	10x26		10	**369.140.11**	**369.140.12**
15	70	10x26		10	**369.150.11**	**369.150.12**
16	70	10x26		10	**369.160.11**	**369.160.12**
18	70	10x26		10	**369.180.11**	**369.180.12**
20	70	10x26		10	**369.200.11**	**369.200.12**
22	70	10x26		10	**369.220.11**	**369.220.12**
25	70	10x26		10	**369.250.11**	**369.250.12**
26	70	10x26		10	**369.260.11**	**369.260.12**
30	70	10x26		10	**369.300.11**	**369.300.12**
35	70	10x26		10	**369.350.11**	**369.350.12**
40	70	10x26		10	**369.400.11**	**369.400.12**
45	70	10x26		10	**369.450.11**	**369.450.12**
50	70	10x26		10	**369.500.11**	**369.500.12**
55	70	10x26		10	**369.550.11**	**369.550.12**
60	70	10x26		10	**369.600.11**	**369.600.12**

370

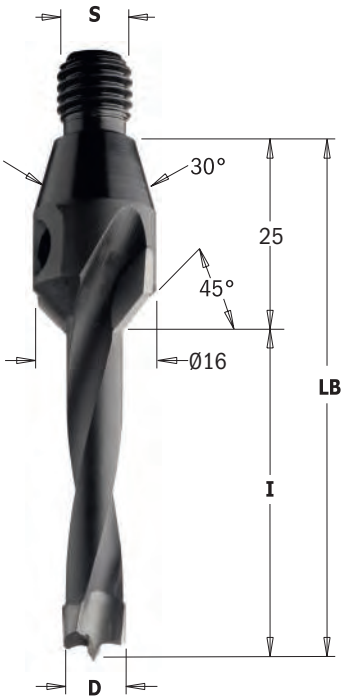
HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
18	77	10x30		10	**370.180.11**	**370.180.12**
20	77	10x30		10	**370.200.11**	**370.200.12**
25	77	10x30		10	**370.250.11**	**370.250.12**
30	77	10x30		10	**370.300.11**	**370.300.12**
35	77	10x30		10	**370.350.11**	**370.350.12**

Ricambi 990.003.00

Optional 990.088.00

Punte ad attacco filettato con svasatore per foratrici



332-334-336-337

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	20	45	M10/30°	10	**332.050.11**	**332.050.12**
6	20	45	M10/30°	10	**332.060.11**	**332.060.12**
8	20	45	M10/30°	10	**332.080.11**	**332.080.12**
10	20	45	M10/30°	10	**332.100.11**	**332.100.12**
12	20	45	M10/30°	10	**332.120.11**	**332.120.12**
5	30	55	M10/30°	10	**334.050.11**	**334.050.12**
6	30	55	M10/30°	10	**334.060.11**	**334.060.12**
8	30	55	M10/30°	10	**334.080.11**	**334.080.12**
10	30	55	M10/30°	10	**334.100.11**	**334.100.12**
12	30	55	M10/30°	10	**334.120.11**	**334.120.12**
5	40	65	M10/30°	10	**336.050.11**	**336.050.12**
6	40	65	M10/30°	10	**336.060.11**	**336.060.12**
8	40	65	M10/30°	10	**336.080.11**	**336.080.12**
10	40	65	M10/30°	10	**336.100.11**	**336.100.12**
12	40	65	M10/30°	10	**336.120.11**	**336.120.12**
5	50	75	M10/30°	10	**337.050.11**	**337.050.12**
6	50	75	M10/30°	10	**337.060.11**	**337.060.12**
8	50	75	M10/30°	10	**337.080.11**	**337.080.12**
10	50	75	M10/30°	10	**337.100.11**	**337.100.12**
12	50	75	M10/30°	10	**337.120.11**	**337.120.12**

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM - Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- Svasatore 2 taglienti HW [Z2]
- 2 gole elicoidali

Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

Punte ad attacco filettato per foratrici

341-342-343

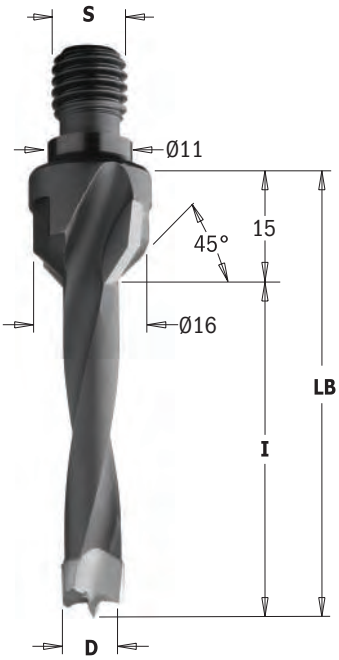
HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	55	M10/30°	10	**341.050.11**	**341.050.12**
6	30	55	M10/30°	10	**341.060.11**	**341.060.12**
8	30	55	M10/30°	10	**341.080.11**	**341.080.12**
10	30	55	M10/30°	10	**341.100.11**	**341.100.12**
12	30	55	M10/30°	10	**341.120.11**	**341.120.12**
5	40	65	M10/30°	10	**342.050.11**	**342.050.12**
6	40	65	M10/30°	10	**342.060.11**	**342.060.12**
8	40	65	M10/30°	10	**342.080.11**	**342.080.12**
10	40	65	M10/30°	10	**342.100.11**	**342.100.12**
12	40	65	M10/30°	10	**342.120.11**	**342.120.12**
5	50	75	M10/30°	10	**343.050.11**	**343.050.12**
6	50	75	M10/30°	10	**343.060.11**	**343.060.12**
8	50	75	M10/30°	10	**343.080.11**	**343.080.12**
10	50	75	M10/30°	10	**343.100.11**	**343.100.12**
12	50	75	M10/30°	20	**343.120.11**	**343.120.12**

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

Punte ad attacco filettato con svasatore per foratrici



325-327-329-330

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	20	35	M10/11x4	10	**325.050.11**	**325.050.12**
6	20	35	M10/11x4	10	**325.060.11**	**325.060.12**
8	20	35	M10/11x4	10	**325.080.11**	**325.080.12**
10	20	35	M10/11x4	10	**325.100.11**	**325.100.12**
12	20	35	M10/11x4	10	**325.120.11**	**325.120.12**
5	30	45	M10/11x4	10	**327.050.11**	**327.050.12**
6	30	45	M10/11x4	10	**327.060.11**	**327.060.12**
8	30	45	M10/11x4	10	**327.080.11**	**327.080.12**
10	30	45	M10/11x4	10	**327.100.11**	**327.100.12**
12	30	45	M10/11x4	10	**327.120.11**	**327.120.12**
5	40	55	M10/11x4	10	**329.050.11**	**329.050.12**
6	40	55	M10/11x4	10	**329.060.11**	**329.060.12**
8	40	55	M10/11x4	10	**329.080.11**	**329.080.12**
10	40	55	M10/11x4	10	**329.100.11**	**329.100.12**
12	40	55	M10/11x4	10	**329.120.11**	**329.120.12**
5	50	65	M10/11x4	10	**330.050.11**	**330.050.12**
6	50	65	M10/11x4	10	**330.060.11**	**330.060.12**
8	50	65	M10/11x4	10	**330.080.11**	**330.080.12**
10	50	65	M10/11x4	10	**330.100.11**	**330.100.12**
12	50	65	M10/11x4	10	**330.120.11**	**330.120.12**

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2] - 2 incisori [V2]
- Svasatore 2 taglienti HW [Z2]
- 2 gole elicoidali

Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

Punte ad attacco filettato per foratrici

338-339-340

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	45	M10/11x4	10	**338.050.11**	**338.050.12**
6	30	45	M10/11x4	10	**338.060.11**	**338.060.12**
8	30	45	M10/11x4	10	**338.080.11**	**338.080.12**
10	30	45	M10/11x4	10	**338.100.11**	**338.100.12**
12	30	45	M10/11x4	10	**338.120.11**	**338.120.12**
5	40	55	M10/11x4	10	**339.050.11**	**339.050.12**
6	40	55	M10/11x4	10	**339.060.11**	**339.060.12**
8	40	55	M10/11x4	10	**339.080.11**	**339.080.12**
10	40	55	M10/11x4	10	**339.100.11**	**339.100.12**
12	40	55	M10/11x4	10	**339.120.11**	**339.120.12**
5	50	65	M10/11x4	10	**340.050.11**	**340.050.12**
6	50	65	M10/11x4	10	**340.060.11**	**340.060.12**
8	50	65	M10/11x4	10	**340.080.11**	**340.080.12**
10	50	65	M10/11x4	10	**340.100.11**	**340.100.12**
12	50	65	M10/11x4	10	**340.120.11**	**340.120.12**

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

Punte ad attacco filettato con foratrici

344

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	43	63	M8	10	**344.050.11**	**344.050.12**
6	43	63	M8	10	**344.060.11**	**344.060.12**
8	43	63	M8	10	**344.080.11**	**344.080.12**
10	43	63	M8	10	**344.100.11**	**344.100.12**
12	43	63	M8	10	**344.120.11**	**344.120.12**

Adattabili alle macchine:
Nottmeyer (precedente esecuzione)

346

HW Z2 V2 RH LH

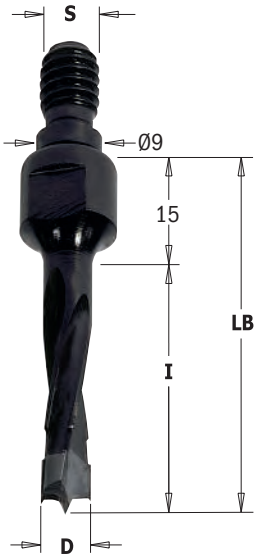
D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	43	63	M10	10	**346.050.11**	**346.050.12**
6	43	63	M10	10	**346.060.11**	**346.060.12**
8	43	63	M10	10	**346.080.11**	**346.080.12**
10	43	63	M10	10	**346.100.11**	**346.100.12**
12	43	63	M10	10	**346.120.11**	**346.120.12**

Adattabili alle macchine:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini nelle foratrici.

Punte ad attacco filettato per foratrici



352-353

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	45	M8/9	10	**352.050.11**	**352.050.12**
6	30	45	M8/9	10	**352.060.11**	**352.060.12**
8	30	45	M8/9	10	**352.080.11**	**352.080.12**
10	30	45	M8/9	10	**352.100.11**	**352.100.12**
12	30	45	M8/9	10	**352.120.11**	**352.120.12**
5	40	55	M8/9	10	**353.050.11**	**353.050.12**
6	40	55	M8/9	10	**353.060.11**	**353.060.12**
8	40	55	M8/9	10	**353.080.11**	**353.080.12**
10	40	55	M8/9	10	**353.100.11**	**353.100.12**
12	40	55	M8/9	10	**353.120.11**	**353.120.12**

Adattabili alle macchine:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nuova esecuzione)

Caratteristiche tecniche:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

Impiego:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini nelle foratrici.